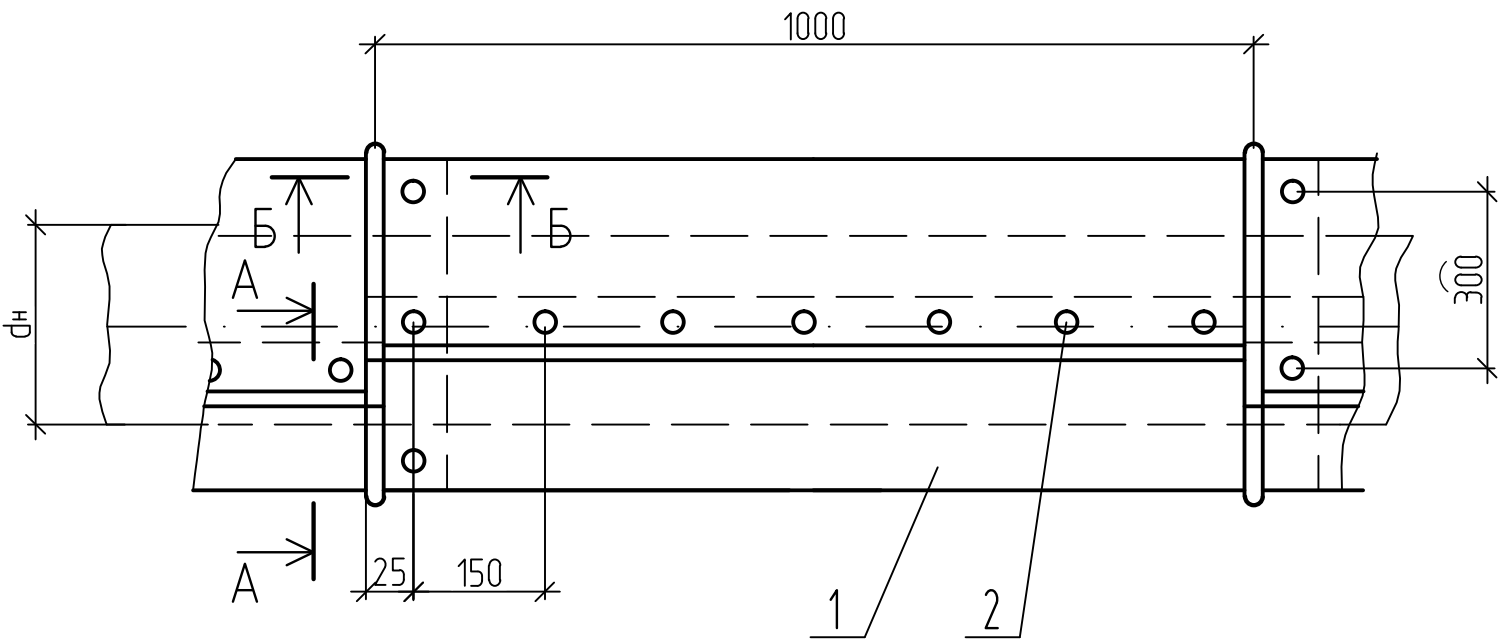
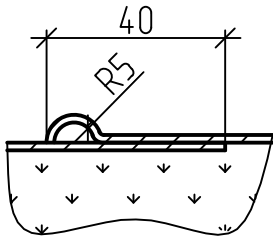


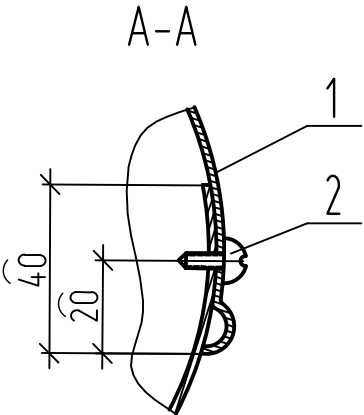
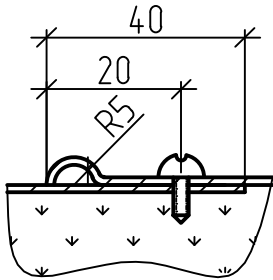
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№



Б-Б
При dк до 600 мм



Б-Б
При dк более 600 мм



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19904-90	Покрытие защитное			
		ОЦ ОН-КР-1-0,8(0,5) ГОСТ 14918-80		6,28	м ²
2	ГОСТ 10621-80	Винт 4x10.01			

1. При dк>600 мм через каждые 3 м по длине трубопровода выполнить температурный шов (без установки винтов поз. 2).

						К 3088-ТИ			
						ЗАО "Саровская генерирующая компания"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена главного трубопровода пара котла БКЗ-160 ст. № 7	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Передалова		<i>Рер</i>	12.13		Р	4	
Проверил		Краев		<i>Врач</i>	12.13				
Т.контр.		Воронина		<i>Вор</i>	12.13	Защитное покрытие из металлического листа для горизонтального трубопровода	ОАО "Инженерный центр энергетики Урала" – предприятие "УралОРГРЭС"		
Н.контр.		Воронина		<i>Вор</i>	12.13				